



KALFRISA, S.A.U.
 Polígono Malpica, calle D, N° 65
 50016 **ZARAGOZA** (ARAGÓN) - SPAIN
 Tel.: +34 976 470 940
 Fax: +34 976 471 595
 E-mail: info@kalfrisa.com
www.kalfrisa.com
www.linkedin.com/company/kalfrisa/



The activity of Kalfrisa focuses today on the engineering, design, manufacturing, supply, assembly, starting-up and after-sales service of equipment and installations in the fields of production and recovery of energy and environmental protection, all this based on a totally own technology.

PRODUCT RANGE

The main products are:

Heat recuperators

This equipment, due to the high and increasing costs of fuel and the world concern about its saving, and also about the reduction of Greenhouse gases coming out from its combustion, get really important in several industrial sectors such as enamel, glass, iron and steel, chemical industries, etc.

With Kalfrisa recuperators a great part of the calorific power of waste gases from any productive process (up to 1.500 °C) is absorbed and transmitted to another fluid, usually combustion air in the same process, so achieving a fuel saving up to 60% and a drastic reduction of emissions to the atmosphere of Greenhouse gases.

The fuel saving is so significant that the recuperator is amortized in few months.

Hot air generation

The target of this equipment is the production of hot air required in many industrial processes, such as chemical, pharmaceutical, food, aeronautics, car industry, etc. They can be compact or modular, depending on the power, temperature or pressure required for the process air.

Volatiles Organic Compounds (VOC's) abatement

For paints drying, inks, binders, etc. it is always required an air extraction that incorporates those evaporated compounds, whose emission to the atmosphere is not allowed as they are highly pollutant.

To solve this problem, Kalfrisa designs and manufactures installations that, by means of a thermal oxidation, eliminate these compounds so allowing air to go totally clean.

Energy valorisation from waste

Installations that allow the elimination of any kind of polluting waste, even solid or liquid, that also use the calorific power of this waste to valorise its destruction producing, for example, electricity, steam or hot air for other processes.



La actividad de Kalfrisa hoy se centra en la ingeniería, diseño, fabricación, suministro, montaje, puesta en marcha y servicio post-venta de equipos e instalaciones en los campos de la producción y recuperación de energía y de la protección del medio ambiente, todo ello basado en un desarrollo de tecnología totalmente propia.

GAMA DE PRODUCTOS

Los principales productos de la actividad de Kalfrisa son:

Recuperadores de calor

Estos aparatos, dados los elevados y crecientes costes de los combustibles y la preocupación mundial por el ahorro de los mismos, así como por la reducción de los gases de efecto invernadero que su combustión origina, adquieren una importancia decisiva en diversos sectores industriales tales como la industria del esmalte, la del vidrio, siderúrgicas, químicas, etc.

Con los recuperadores Kalfrisa se consigue absorber una gran parte de la energía calorífica de los gases de escape de cualquier proceso productivo (hasta 1.500 °C) y transmitirla a otro fluido, normalmente aire de combustión del mismo proceso, con lo que se consiguen ahorros de combustible de hasta el 60% y una reducción drástica de las emisiones a la atmósfera de gases de efecto invernadero.

El ahorro es tan considerable que el recuperador se amortiza en pocos meses.

Generación de aire caliente

El objetivo de estos equipos es la producción del aire caliente que se requiere en multitud de procesos industriales, tales como procesos de la industria química, farmacéutica, alimentaria, aeronáutica, del automóvil, etc.

Pueden ser compactos o modulares en función de las potencias, temperaturas o presiones requeridas para el aire de proceso.

Eliminación de Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs)

En el secado de pinturas, tintas, ligantes, etc. se requiere siempre una extracción de aire que incorpora evaporados de dichos compuestos, cuya emisión a la atmósfera no está permitida por ser altamente contaminantes.

Para solucionar este problema, Kalfrisa diseña y fabrica instalaciones que, mediante oxidación térmica, eliminan dichos compuestos permitiendo que el aire salga totalmente limpio.

Valorización energética de residuos

Instalaciones que permiten la eliminación de todo tipo de residuos contaminantes, ya sean sólidos o líquidos, y que aprovechan el poder calorífico de dichos residuos para producir electricidad, vapor o aire caliente para otros procesos.